

Stockholm 8. mars 2018

## **OSLO LIGGER NÅ NÆR 50 % MÅLET FOR INNSAMLING AV MATAVFALL - VED HJELP AV SVENSK TEKNOLOGI**

*Ny rapport fra Oslo om byens håndtering av matavfall og plastemballasje ved optisk sortering.*

Oslo er på rette spor for å møte sitt 50 prosent gjenvinningsmål for matavfall! I Oslo kommunes nylig publiserte analyse, *Avfallsanalyse 2017 - En analyse av husholdningsavfallet fra henteordningene i Oslo Kommune*, viser at den norske hovedstaden i 2017 resirkulerte 46,4 prosent - opp fra 34,8 prosent i 2010.

Resultatene følger Oslo sin beslutning i 2012 om å gjøre avfallssortering av matavfall obligatorisk, og å jobbe for å oppnå 50 prosent resirkulering av matavfall innen 2018. Økningen fra 43,9 prosent i 2016 peker også på fortsatt vekst, og man håper at Oslo kan nå sitt mål innen utgangen av 2018.

Oslo kommune hevder at mye av suksessen skyldes medborgernes innsats for å sortere husholdningsavfall, samt at Envacs Optibag-system er en del av byens avfallshåndteringsstrategi. Systemet gjør det mulig å sortere avfallet i de fargede posene automatisk i Optibag-anlegget ved hjelp av sofistikert optisk sorteringsteknologi.

Rapporten fremhever også hvordan gjenvinning av matavfall samlet i grønne poser har økt fra 33,3 prosent i 2012, da Oslos tredje Envac Optibag-anlegg ble satt i bruk, til 46,4 prosent i 2017.

Nils Finn Lumholdt, Avdelingsdirektør ved Materialgjenvinning på Energigjenvinningsetaten, ansvarlig for sorteringsanlegg, sa: "Dette er en stor prestasjon, ikke bare for Oslo, men også for Norge. Vi visste at det ville være en utfordring å nå målet om å samle og resirkulere 50 prosent av alt matavfall og å konvertere den til biogass og biogjødsel produksjon, men Optibag teknologi har

levert og gjort det mulig for oss. Plastresirkulering fungerer godt, selv om vi har en vei å gå til mål. vi er veldig fornøyd med resultatene og er veldig glade for å ha Envac Optibag som partner."

Studien avdekker også hvordan Envacs Optibag-system har hjulpet Oslo til å øke sin plastinnsamling, samlet med blå fargede poser, fra 20,2 prosent i 2012 til 29,7 prosent 2017.

Joakim Karlsson, Administrerende Direktør i Envac AB, legger til: "Med resultatene fra Oslo viser Envac Optibag AB at de har et bærekraftig sorteringssystem for avfall, som kan forbedre kommunens gjenvinning og bidra til å oppnå miljømål. Oslo kommune har vist hva som kan oppnås når man kombinerer ambisiøse mål med avansert sorteringsteknologi, og jeg er stolt over at vi har spilt en rolle i deres velfortjente suksess".

Envac Optibag AB er et heleid datterselskap av Envac AB. For mer informasjon om Envac og Envac Optibag, besøk [www.envacgroup.com](http://www.envacgroup.com) og [www.optibag.com](http://www.optibag.com).

### **Media forespørsler**

For mer informasjon, kontakt Stuart Pearson PR Farm på +44 (0) 1483 343 636 / +44 (0) 7812 086211, [stuart@thepfarm.com](mailto:stuart@thepfarm.com) eller Stefan Lövgren, Salgs- og markedsføringsleder, Envac Optibag AB, telefon 0142 185 45, mobil 070 977 18 90, [stefan.lovgren@optibag.se](mailto:stefan.lovgren@optibag.se)

### **Om Envac Optibag**

Envac Optibag er en produsent av teknologi for optisk sortering av avfall basert på identifisering av det avfallet er pakket i. Brukere sorterer avfall i forskjellige fargede poser i hjemmet, som deretter samles inn og sorteres sentralt i et optisk sorteringsanlegg.

Envac Optibag har bygget mer enn 25 sorteringsanlegg i hovedsak i Sverige og Norge. Over to millioner brukere sorterer sitt daglige avfall i forskjellige fargede poser i de to landene. Eskilstuna kommune har det optiske sorteringsanlegget fra Envac Optibag, som for tiden sorterer de fleste fraksjoner, fra kommunens husholdninger i dag, syv i alt.

Teknologien har vist seg å være svært brukervennlig og lett å forstå. Innføringen av Optibag-systemet krever ingen endring av avfallsinnsamlingsutstyr eller infrastruktur. Det er også kompatibelt med alle eksisterende teknologier for renovasjon.